



SITE MANAGER MIKE MARTENS VAN SUN CHEMICAL

‘ZAANDAM IS VOORBEELD VOOR ONZE ANDERE LOCATIES’

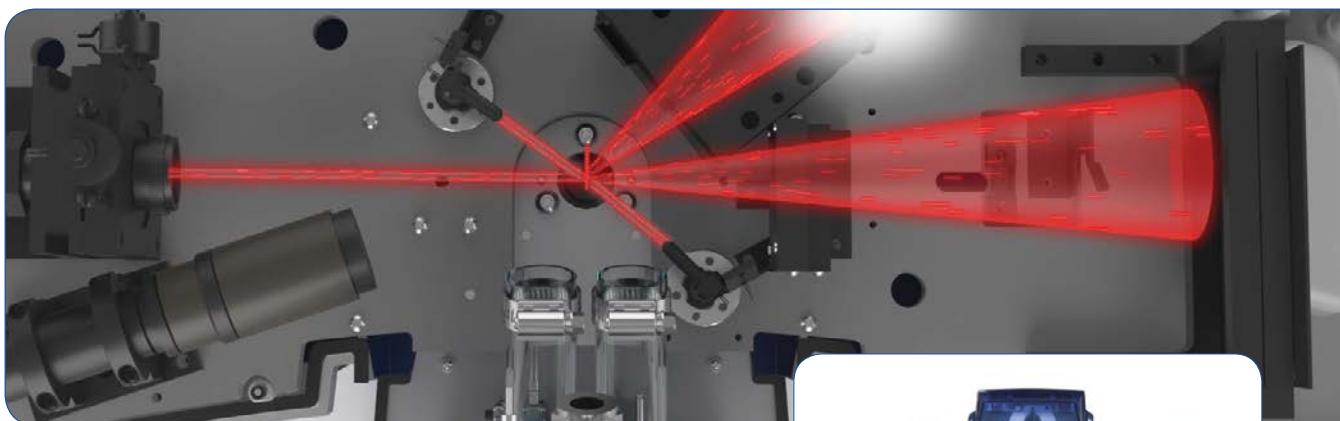
Sun Chemical, een lid van de DIC Group, is een van de grootste inktproducenten ter wereld. Het wereldwijd opererende bedrijf heeft in Nederland twee vestigingen: in Zaandam en Etten-Leur. Innovatie speelt hier een cruciale rol. “De plant in Zaandam is een voorbeeld voor andere locaties van het concern”, zegt Site Manager Mike Martens.

Naast hoge kwaliteit en innovatie staat veiligheid hoog op de agenda bij Sun Chemical. Bezoekers van de site in Zaandam moeten bij de entree veiligheidsvragen op een computer beantwoorden voor ze

een pas krijgen om de plant te bezoeken. Site Manager Mike Martens neemt daarna ruim de tijd om vragen te beantwoorden en het bezoek rond te leiden.

Tijdens zijn HTS-opleiding voerde Martens een afstudeeropdracht uit bij Sun Chemical, dat vorig jaar het 200-jarig bestaan vierde. Dat beviel hem zo goed dat hij nooit meer is weggegaan. “Sinds 1995 werkte ik onder meer als Development Chemist en laboratoriummanager in Etten-Leur. In 2014 werd ik als Site Manager verantwoordelijk voor de site in Etten-Leur. Vier jaar later kreeg ik de plant in Zaandam erbij. In die rol begeleid ik leidinggevend en zorg ik voor continue verbeteringen van het productieproces.”

Daarnaast houdt Martens zich bezig met productiecontrole en het bereiken van de output targets, oftewel de doelen voor kwaliteit, hoeveelheid, opbrengst en kosten in overeenstemming met de standaarden voor gezondheid, veiligheid en hygiëne. Voor dat laatste



De meest geavanceerde grootte- én vormmetingen in één instrument

Microtrac's Sync: hét systeem voor deeltjeskarakterisering van verven, coatings, toners en vele ander producten. Dit hybride instrument onderzoekt deeltjes met lasertechnologie (Laserdiffractie), terwijl een high speed digitale camera tegelijkertijd foto's maakt (Dynamic Image Analysis). De Sync verhoogt de productiviteit en stelt u nóg beter in staat de eigenschappen van uw materialen te onderzoeken én optimaliseren.



INVENTECH BENELUX BV – 0162 460404 – info@inventech.nl – www.inventech.nl

inventech
by measuring.

Analyse Instrumenten

TRAINING PGS 15:

BASISKENNIS EN DE PRAKTIJK

- De (on)mogelijkheden van opslag van verpakte gevaarlijke stoffen
- Aan de hand van opdrachten en het bespreken van voorbeelden uit de praktijk
- PGS 15 is aangewezen als BBT-document
- Waardering Hobéon SKO-VK, onderhoudssysteem AH/VK toegekend van 1 punt

Meer informatie? Ga naar www.nen.nl/basispgs15


NEN



TEKST: ADRIAAN VAN HOOIJDONK
FOTO'S: NIEUWE BEELDEN MAKERS

beschikt de plant in Zaandam over meerdere managementsystemen, waaronder ISO 9001 (kwaliteit), ISO 14001 (milieu) en OH-SAS18001 (Arbo/Veiligheid).

Voorbeeld voor andere locaties

De plant in Zaandam is een voorbeeld voor de andere locaties van Sun Chemical in de rest van de wereld. "Wij maken hier onder meer low migration UV-inkten", legt Martens uit. "Deze inkten worden toegepast in de voedselverpakkingen. Daarom is het essentieel dat componenten in de inkten niet kunnen migreren richting de etenswaren, vandaar de naam low migration."

Sun Chemical maakt in Zaandam ook UV-coatings die voor een mooie glanslaag op drukwerk zorgen. Een van de nieuwste aanwinsten is de productie van LED-inkten, waarbij de energiekosten voor het gebruik veel lager zijn dan bij conventionele UV-inkten.

Verschillende verbeterprogramma's

In de fabriek in Zaandam staan verschillende machines opgesteld om de inkten en de coatings te produceren. Lijnen geven de ruimte

aan waarin medewerkers zich veilig kunnen bewegen. Alles ziet er netjes en opgeruimd uit. "Good housekeeping vinden wij dan ook erg belangrijk", stelt Martens. De site manager is verder dagelijks in de weer met verbeterprogramma's (5S, GMP, Five to Drive) om de productie te optimaliseren en te vergelijken met de prestaties van andere vestigingen van het bedrijf. Ook besteedt hij met zijn team veel aandacht aan duurzaamheid. "Zo hangen er overal sensoren die de energiezuinige LED-verlichting uitschakelen als er niemand in het pand aanwezig is. Verder hebben wij ook een bewust aankoopbeleid voor energiezuinige machines en installaties."

De fabriek in Etten-Leur produceert vooral gravure-inkten. Sun Chemical levert vanuit deze vestiging aan drukkerijen in heel Europa die er in grote oplages brochures, tijdschriften en folders mee drukken. Ook hier is veel aandacht voor duurzaamheid. Zo haalt het bedrijf bij drukkerijen tolueen uit de inkten op om het vervolgens opnieuw in het productieproces in te zetten. Hoewel de vraag naar drukwerk door de digitalisering daalt, heeft Martens alle vertrouwen in de toekomst. "Er blijft altijd een markt voor inkt in de meest uiteenlopende toepassingen."



23 MAY 2019 | Beatrix building – Jaarbeurs Utrecht

BCF CAREEREVENT

WWW.BCFCAREER.NL

BOOST YOUR CAREER IN LIFE SCIENCES



PROGRAMME FEATURES:

- » CV- & LinkedIn checks
- » Start-up & scale-up pitches
- » Inspiring sessions & workshops
- » 1-on-1 meetings with a coach or professional

MAIN SPONSORS



SPONSORS



MEET TOP EMPLOYERS FROM THE SECTOR



More to come, keep an eye on the website!

PARTNERS



POWERED BY Project

FREE ONLINE REGISTRATION UNTIL 15 MAY

FEITEN & CIJFERS

Locaties Nederland:

Zaandam (50 medewerkers),
Etten-Leur (26 medewerkers)

Producten:

Illustratie Diepdruk Inkten, Conventionele Sheetfed Inkten,
Sheetfed Low Migration Inkten en Coatings (UV & EB)

Afzetmarkten: wereldwijd

Sun Chemical is sinds 1983 aangesloten bij de VVVF en het bedrijf voldoet aan de bindende besluiten van de vereniging, levert cijfers voor de VVVF-statistieken, neemt deel aan Coatings Care en VeiligmetVerf.nl

Meer informatie:

www.sunchemical.com



RUUD VONK



IWAN VAN BENTUM

ONDERTUSSEN OP DE WERKVLOER

De 47-jarige Iwan van Bentum werkte ruim 18 jaar als offset-drukker bij drukkerijen. In 2011 startte hij als kleurenmaker in het laboratorium van Sun Chemical in Zaandam. "Ik ontwikkel nieuwe kleuren en keur de kleuren die mijn collega's produceren", licht hij zijn werkzaamheden toe. Hierbij werkt Van Bentum met geavanceerde apparatuur die aan de hoogste standaarden voldoet. "Het is een afwisselende baan met veel verantwoordelijkheden." Zijn collega, de 55-jarige Ruud Vonk, werkt ruim 37 jaar bij Sun Chemical in Zaandam. Hij begon in 1981 tijdens een vakantiebaantje als orderpicker en is altijd gebleven. Inmiddels is hij verantwoordelijk voor het magazijn waar dagelijks tussen de zes en zeven vrachtwagens vertrekken om klanten te leveren. "Een uitdagende baan waarin ik snel moet kunnen reageren op vragen uit de markt."